



**DRAHTZUG STEIN**

combicore

## REM-Oberflächenanalyse von Formstoff-Rückständen

Datum: 17.08.2011

Anwendung: Stegkühlungen für Motorblöcke  
Mantellegierung: AlMn1  
Innen-ø: 4,0 mm  
flacher Bereich: 0,8 mm  
Länge: ca. 100,0 mm  
Formstoff: NaCl  
Ausformdauer: 18 s (ohne weitere Optimierungsmaßnahmen)  
Medium: H<sub>2</sub>O

**Ergebnis: Keine NaCl-Rückstände vorhanden.**



**Volksbank Kur- und Rheinpfalz eG**  
BLZ 547 900 00 Konto-Nr. 3891  
IBAN DE91 5479 0000 0000 0038 91  
SWIFT GENO DE 61 SPE

Kommanditgesellschaft, Sitz: Altleiningen  
Reg. Ger. Ludwigshafen HRA 60490  
KP: Drahtzug Stein combicore  
Verwaltungs-GmbH, Sitz: Altleiningen  
Reg. Ger. Ludwigshafen HRB 61142

Drahtzug Stein combicore  
GmbH & Co. KG  
D-67317 Altleiningen  
Fon: +49 (0) 6356/966-0  
Fax: +49 (0) 6356/966-118

Geschäftsführer:  
Peter Staab

[www.drahtzug.com](http://www.drahtzug.com)  
[www.combicore.com](http://www.combicore.com)



Vergrößerung: 200 x  
Spannung: 20 kV

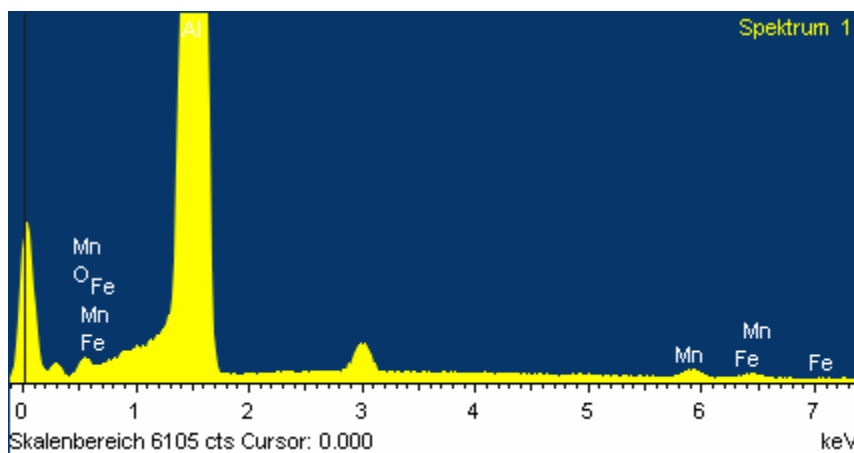
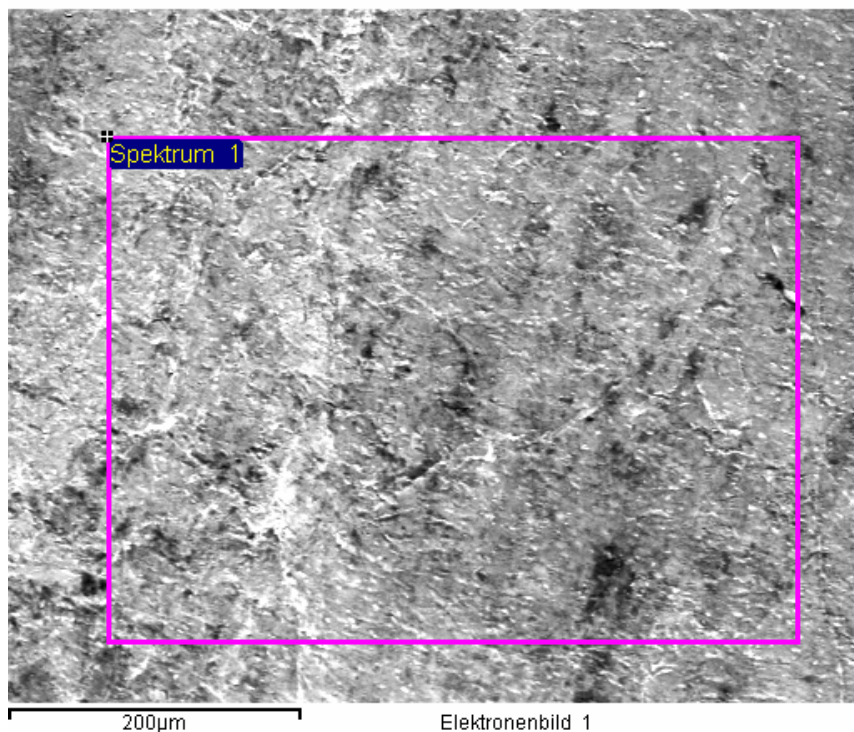
Verarbeitungsoption:  
Alle Elemente analysiert (Normalisiert)  
Anzahl Iterationen = 3

Standard (Kalibrierung 01.06.1999):

Element	Rückschluss auf...
O	SiO <sub>2</sub>
Al	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
Mn	Mn
Fe	Fe

Element	Massen-%	Atom-%
O	3,78	6,26
Al	94,78	93,05
Mn	0,94	0,45
Fe	0,50	0,24
Insgesamt	100,00	

**Ergebnis: keine NaCl-Rückstände vorhanden**





Vergrößerung: 200 x  
Spannung: 20 kV

Verarbeitungsoption:  
Alle Elemente analysiert (Normalisiert)  
Anzahl Iterationen = 3

Standard (Kalibrierung 01.06.1999):

Element	Rückschluss auf...
O	SiO <sub>2</sub>
Al	Al <sub>2</sub> O <sub>3</sub>
Mn	Mn
Fe	Fe

Element	Massen-%	Atom-%
O	2,12	3,55
Al	96,55	95,81
Mn	0,90	0,44
Fe	0,44	0,21
Insgesamt	100,00	

**Ergebnis: keine NaCl-Rückstände vorhanden**

