



DRAHTZUG STEIN

combicore

REM-Oberflächenanalyse von Formstoff-Rückständen

Datum: 17.08.2011

Anwendung: Stegkühlungen für Motorblöcke
Mantellegierung: AlMn1
Innen-ø: 4,0 mm
flacher Bereich: 0,8 mm
Länge: ca. 100,0 mm
Formstoff: NaCl
Ausformdauer: 18 s (ohne weitere Optimierungsmaßnahmen)
Medium: H₂O

Ergebnis: Keine NaCl-Rückstände vorhanden.



Volksbank Kur- und Rheinpfalz eG
BLZ 547 900 00 Konto-Nr. 3891
IBAN DE91 5479 0000 0000 0038 91
SWIFT GENO DE 61 SPE

Kommanditgesellschaft, Sitz: Altleiningen
Reg. Ger. Ludwigshafen HRA 60490
KP: Drahtzug Stein combicore
Verwaltungs-GmbH, Sitz: Altleiningen
Reg. Ger. Ludwigshafen HRB 61142

Drahtzug Stein combicore
GmbH & Co. KG
D-67317 Altleiningen
Fon: +49 (0) 6356/966-0
Fax: +49 (0) 6356/966-118

Geschäftsführer:
Peter Staab

www.drahtzug.com
www.combicore.com



Vergrößerung: 200 x
Spannung: 20 kV

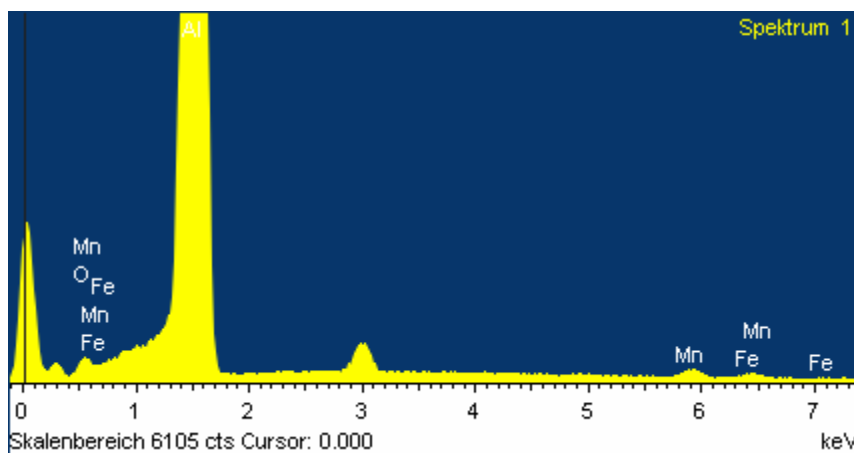
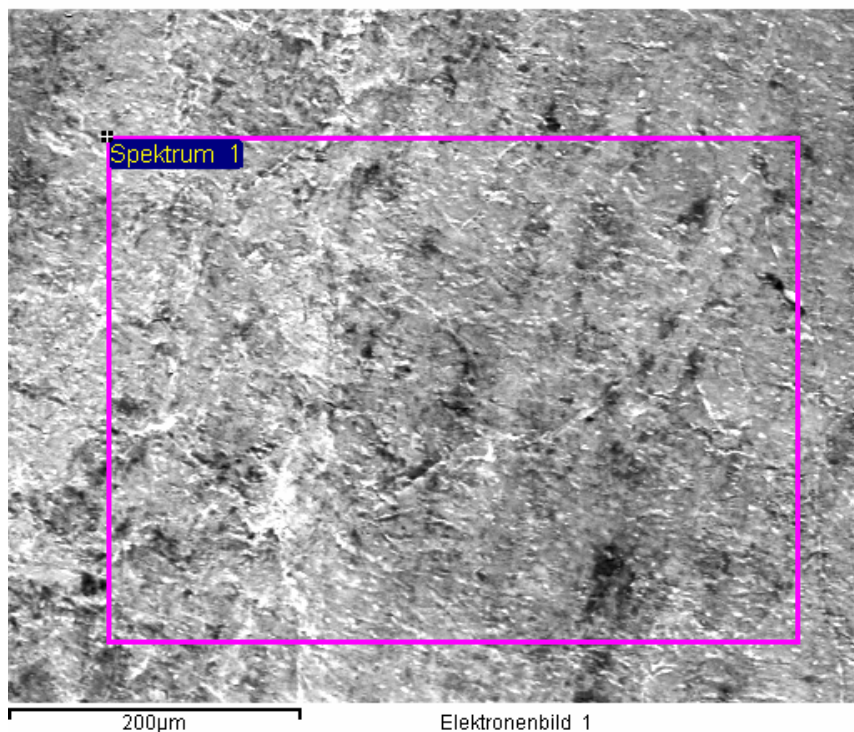
Verarbeitungsoption:
Alle Elemente analysiert (Normalisiert)
Anzahl Iterationen = 3

Standard (Kalibrierung 01.06.1999):

Element	Rückschluss auf...
O	SiO ₂
Al	Al ₂ O ₃
Mn	Mn
Fe	Fe

Element	Massen-%	Atom-%
O	3,78	6,26
Al	94,78	93,05
Mn	0,94	0,45
Fe	0,50	0,24
Insgesamt	100,00	

Ergebnis: keine NaCl-Rückstände vorhanden





Vergrößerung: 200 x
Spannung: 20 kV

Verarbeitungsoption:
Alle Elemente analysiert (Normalisiert)
Anzahl Iterationen = 3

Standard (Kalibrierung 01.06.1999):

Element	Rückschluss auf...
O	SiO ₂
Al	Al ₂ O ₃
Mn	Mn
Fe	Fe

Element	Massen-%	Atom-%
O	2,12	3,55
Al	96,55	95,81
Mn	0,90	0,44
Fe	0,44	0,21
Insgesamt	100,00	

Ergebnis: keine NaCl-Rückstände vorhanden

