



**DRAHTZUG STEIN**

combicore

## Pressemitteilung

Düsseldorf / Altleiningen, 28. Juni 2011

### **Combicore stellt im WFO-Forum auf der Gifa stabile Einlegerohre vor Aluminiumrohre werden jetzt auch im Druckguss eingesetzt**

Eine Woche lang traf sich die Fachwelt auf der Gießereifachmesse (GIFA) in Düsseldorf. Entsprechend dem Slogan „The Bright World of Metal“ – „Die glänzende Welt der Metalle“ präsentierte Drahtzug Stein combicore gefüllte und damit hoch stabilen Einlegerohre aus Aluminium einen sehr interessierten Publikum. Während der 30minütigen Veranstaltung im „World Foundry Organisation (WFO) Technical Forum“ des Bundesverbands der Deutschen Gießerei-Industrie (BDG) stellte Dipl.-Ing. Frank Heppes seine Erfindung vor. Herr Heppes leitet die Forschungs- und Entwicklungs-Abteilung bei Drahtzug Stein combicore in Altleiningen.

Traditionell werden im Aluminium-Druckguss dickwandige und damit schwere Stahlrohre eingelegt. Leere Aluminium-Rohre verlieren bei dem verwendeten Gießdruck über 1.000 bar ihre Form und werden eingedrückt. Die Verwendung von Stahlrohren ist jedoch mit weiteren zahlreichen Nachteilen verbunden und Gießer würden gerne Aluminium-Rohre einsetzen. Hoch stabile combicore-Einlegerohre erfüllen diesen Wunsch und bieten zahlreiche Vorteile:

Zum einen sind combicore-Kerne mit Aluminiummantel deutlich leichter als herkömmliche Stahlrohre und können auch mit geringerer Wanddicke eingegossen werden. Das spart Material und schont Ressourcen, sowohl im laufenden Gießereibetrieb als auch später beim Endanwender. Zum anderen bestehen Combicore-Einlegerohre aus einem der Schmelze bzw. dem Gießprozess angepassten Rohrmantel, der im Gussstück verbleibt und den benötigten Hohlraum abbildet. Damit haben diese Aluminium-Rohre annähernd den gleichen oder einen ähnlichen Wärmeausdehnungskoeffizienten wie die sie umgebende Schmelze. Bei Kühlkanälen ist dies für eine optimierte Kühlwirkung besonders wichtig. Zudem ist bei der Bearbeitung mit einem geringeren Werkzeugverschleiß zu rechnen und Ausschussteile lassen sich ohne den Störfaktor Stahl deutlich besser recyceln, da eine Trennung unterschiedlicher Materialien entfällt.

Gefüllte, stabile combicore-Einlegerohre sind eine innovative und mehrfach ausgezeichnete Weltneuheit von Drahtzug Stein combicore.

Weitere Informationen über combicore-Einlegerohre, die für alle Gießverfahren geeignet sind, finden Sie unter [www.combicore.de](http://www.combicore.de).

#### **Kontakt:**

Drahtzug Stein combicore GmbH & Co. KG, Talstraße 2, D - 67317 Altleiningen

Dr. Susanne Rupp, [susanne.rupp@combicore.com](mailto:susanne.rupp@combicore.com)

Tel.: 0 63 56 / 966 - 225 oder 0160 / 95 56 82 05

**Volksbank Kur- und Rheinpfalz eG**  
BLZ 547 900 00 Konto-Nr. 3891  
IBAN DE91 5479 0000 0000 0038 91  
SWIFT GENO DE 61 SPE

Kommanditgesellschaft, Sitz: Altleiningen  
Reg. Ger. Ludwigshafen HRA 60490  
KP: Drahtzug Stein combicore  
Verwaltungs-GmbH, Sitz: Altleiningen  
Reg. Ger. Ludwigshafen HRB 61142

Geschäftsführer:  
Peter Staab

**Drahtzug Stein combicore**  
GmbH & Co. KG  
D-67317 Altleiningen  
Fon: +49 (0) 6356/966-0  
Fax: +49 (0) 6356/966-118

[www.drahtzug.com](http://www.drahtzug.com)  
[www.combicore.com](http://www.combicore.com)