



DRAHTZUG STEIN

combicore

Pressemitteilung

Hagen / Altleiningen, 06. Mai 2011

Gießereien sparen Material und Energie durch innovative Einlegerohre **Fachkongress „GreenTech“ befasst sich mit Ressourceneffizienz**

Die Südwestfälische Industrie- und Handelskammer zu Hagen (SIHK) lud am 6. Mai 2011 zu einem Fachkongress mit dem Thema „Mit Green Tech Ressourcen schonen und im Wettbewerb gewinnen“ ein.

Durch die Steigerung der Ressourceneffizienz sowie durch die Entwicklung effizienter Produkte und Anlagen können Unternehmen drastisch ihre Kosten reduzieren, so der Präsident der SIHK Harald Rutenbeck. Dadurch sei es Unternehmen möglich, sich auf die neuen Markt voraussetzungen einzustellen. Nach Rutenbeck haben bereits zahlreiche Unternehmen etablierte Prozesse angepasst und optimiert: „Die Unternehmen wappnen sich nach Kräften mit verstärkten Investitionen in umweltschonende Technologien gegen die steigenden Energie- und Rohstoffpreise.“

Drahtzug Stein combicore unterstützt mit innovativen Gießkernen diese Anstrengungen und stellte in einem 30-minütigen Vortrag deren Vorteile und Nutzen für Gießereien vor. Sie ermöglichen ein endkonturnahes Gießen mit deutlicher Materialersparnis, so der Referent Frank Heppes. Gleichzeitig könne man nun auch dünnwandige Aluminiumrohre anstelle dicker und damit schwerer Stahlrohre verwenden, betonte Heppes und unterstrich gleichzeitig, dass combicore-Einlegerohre leicht mit Wasser ausformbar seien.

In der gleichzeitig stattfindenden Ausstellung könnten sich die Besucher von der Stabilität der gefüllten Rohre überzeugen. Diese behalten auch bei einem Gießdruck von über 1.000 bar ihre Form. Gießereien können damit Kanäle für Öl, Wasser und andere Flüssigkeiten oder Gase realisieren.

Drahtzug Stein combicore wurde 2010 mit dem Materialeffizienzpreis des Bundesministeriums für Wirtschaft ausgezeichnet und war unter den Top 30 Innovation-Champions des NoAE-Wettbewerbs (Network of Automotive Excellence).

Die Homepage der SIHK Hagen finden Sie unter www.sihk.de.

Informationen über combicore-Einlegerohre, die für alle Gießverfahren geeignet sind, finden Sie unter www.combicore.de. Die Präsentation können Sie hier als PDF herunterladen.

Kontakt:

Drahtzug Stein combicore GmbH & Co. KG, Talstraße 2, D - 67317 Altleiningen

Dr. Susanne Rupp, susanne.rupp@combicore.com

Tel.: 0 63 56 / 966 - 225 oder 0160 / 95 56 82 05

Volksbank Kur- und Rheinpfalz eG
BLZ 547 900 00 Konto-Nr. 3891
IBAN DE91 5479 0000 0000 0038 91
SWIFT GENO DE 61 SPE

Kommanditgesellschaft, Sitz: Altleiningen
Reg. Ger. Ludwigshafen HRA 60490
KP: Drahtzug Stein combicore
Verwaltungs-GmbH, Sitz: Altleiningen
Reg. Ger. Ludwigshafen HRB 61142

Geschäftsführer:
Peter Staab

Drahtzug Stein combicore
GmbH & Co. KG
D-67317 Altleiningen
Fon: +49 (0) 6356/966-0
Fax: +49 (0) 6356/966-118

www.drahtzug.com
www.combicore.com